

Verfahrwege	X-Achse	600 mm
	Y-Achse	400 mm
	Z-Achse	400 mm
	Abstand vom Tisch zur Spindelunterkante	150 mm~550 mm
	Abstand vom Maschinenständer zur Spindelmitte	430 mm
Tisch	Arbeitsbereich	700 mm x 400 mm
	Max. Ladekapazität	200 kg
Spindel	Drehzahl	niedrig 120~4.000 min ⁻¹ mittel 180~6.000 min ⁻¹ hoch 300~10.000 min ⁻¹
	Steilkegel	ISO 40
	Vorschub	Eilgang (x,y) 48.000 mm/min Eilgang (z) 36.000 mm/min Schnittgeschwindigkeit (x,y,z) 1~10.000 mm/min
Werkzeugwechsler	Werkzeugschaft	ISO 40
	Anzahl Werkzeuge	12
	Max. Werkzeugdurchmesser	100 mm
	Max. Werkzeuglänge	250 mm
	Max. Werkzeuggewicht	4 kg
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	1,6 sek.
Werkzeugwechselzeit (Span zu Span)	3,2 sek.	
Motor	Spindel	5,5 kW (30min) 3,7 kW (Dauerbetrieb)
	Achsen	1,4 kW (X,Y,Z)
Maschinen Abmessungen	Höhe	2.460 mm
	Platzbedarf	1.530 mm x 2.360 mm
	Gewicht	3.000 kg
Genauigkeit	Positionier Genauigkeit	± 0,005 mm / ganzer Hub
	Positionier Wiederholbarkeit	± 0,003 mm
Steuerung		FANUC Steuerung 21i-MA
Anschluss	Stromanschluss	200/220 V ± 10%, 50/60 Hz, 11 kVA
	Luftanschluss	4 bar, 100 L/min

Technische Änderungen vorbehalten

VTC-40a
mit Revolverkopf
für 12 Werkzeuge

