

Typ		AB	BB
Verfahrwege	X-Achse	450 mm	
	Y-Achse	300 mm	
	Z-Achse	270 mm	
	Abstand vom Tisch zur Spindelunterkante	180 mm~450 mm	
	Abstand vom Maschinenständer zur Spindelmitte	370 mm	
Tisch	Arbeitsbereich	500 mm x 350 mm	
	Max. Ladekapazität	150 kg	
Spindel	Drehzahl	50~5.000 min ⁻¹	50~10.000 min ⁻¹
	Max. Gewindeschneidgeschwindigkeit	2.500 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹
	Spindeldurchmesser	45 mm	
	Steilkegel	ISO 30	
Vorschub	Eilgang (x,y,z)	45.000 mm/min	
	Schnittgeschwindigkeit (x,y,z)	1~10.000 mm/min	
Werkzeug- wechsler	Werkzeugschaft	ISO 30	
	Anzahl Werkzeuge	10	
	Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm	
	Max. Werkzeuglänge	200 mm	
	Max. Werkzeuggewicht	3 kg	
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	1,5 sek.	
	Werkzeugwechselzeit (Span zu Span)	2,1 sek.	
Motor	Spindel	3,7 kW (10 min) 1,1 kW (Dauerbetrieb)	
	Achsen	0,75 kW (x,y) 1,4 kW (z)	
Maschinen Abmessungen	Höhe	2.100 mm	
	Platzbedarf	1.250 mm x 2.160 mm	
	Gewicht	2.000 kg	
Genauigkeit	Positionier Genauigkeit	± 0,005 mm / ganzer Hub	
	Positionier Wiederholbarkeit	± 0,003 mm	
Steuerung		FANUC Steuerung 21i-MA	
Anschluss	Stromanschluss	AC 200/220 V ± 10%, 50/60 Hz, 7 kVA	
	Luftanschluss	4 bar, 100 L/min	

Technische Änderungen vorbehalten

Bearbeitung:
Fräsen, Bohren,
Gewindeschneiden,
Aufbohren,
Ölloch bohren

Bearbeitungsbeispiel:
Servolenkungspumpe,
Welle

