

Typ		KN-40Vb 500mm	KN-40Vb 500mm Palettenwechsler	KN-40Vb 1200mm Palettenwechsler
Verfahrwege	X-Achse	500 mm		1200mm 400mm+400mm
	Y-Achse	350 mm		
	Z-Achse	400 mm		
	Abstand vom Tisch zur Spindelunterkante	150 mm~550 mm		
	Abst. v. Maschinenständer zur Spindelmitte	430 mm		
Tisch	Arbeitsbereich	700 mm x 400 mm	600 mm x 350 mm	2000 mm x 400 mm
	Max. Ladekapazität	500 kg	100 kg x 2	500 kg
	T-Nut	18 mm x 125 mm x 3		
Spindel	Drehzahl	-		
		mittel 160~8.000 min ⁻¹		
		hoch 240~12.000min ⁻¹		
	Steilkegel	ISO 40		
Vorschub	Eilgang (x,y,z)	48.000 mm/min		
	Schnittgeschwindigkeit (x,y,z)	1~10.000 mm/min		
	Tippvorschub	0~1.260 mm/min		
Werkzeug- wechsler	Werkzeugschaft	ISO 40		
	Anzahl Werkzeuge	20		
	Max. Werkzeugdurchmesser	100 mm		
	Max. Werkzeuglänge	250 mm		
	Max. Werkzeuggewicht	5 kg		
	Werkzeugwechselzeit (Werkzg. z. Werkzg.)	1,2 sek.		
Werkzeugwechselzeit (Span zu Span)	2,8 sek.			
Paletten- wechsler	Anzahl Paletten	-	2	2
	Ausführung	-	Rundtisch(180°)	nebeneinander
	Palettenwechselzeit	-	4 sek.	4 sek.
Motor	Spindel	5,5 kW (30min) 3,7 kW (Dauerbetrieb)		
	Achsen	1,8 KW (X), 1,4 KW(Y,Z)		
Maschinen Abmessungen	Höhe		2.535 mm	
	Platzbedarf	1.750 mm x 3.000 mm	1.750 mm x 3.450 mm	2.800 mm x 3.100 mm
	Gewicht	ca. 3.000 kg	ca. 4.000 kg	ca. 5.000 kg
Genauigkeit	Positionier Genauigkeit	± 0,005 mm / ganzer Hub		
	Positionier Wiederholbarkeit	± 0,003 mm		
Steuerung		FANUC Steuerung 21i-MB		
Anschluss	Stromanschluss	200/220 V ± 10%, 50/60Hz, 11kVA		
	Luftanschluss	4 bar, 500 L/min		

Technische Änderungen vorbehalten

Bearbeitung:
Bohren, Gewinden,

Bearbeitungsbeispiel:
Radnaben

