

Typ		500S	500S-2APC
Verfahrwege	X-Achse	500 mm	
	Y-Achse	400 mm	
	Z-Achse	400 mm	
	Abstand vom Tisch zur Spindelmitte	200 mm~600 mm	50 mm~450 mm
	Abstand von der Tischmitte zur Spindelkante	100 mm~500 mm	125 mm~525 mm
Tisch	Arbeitsbereich	700 mm x 400 mm	400 mm x 400 mm
	Max. Ladekapazität	500 kg	2 x 100 kg
Spindel	Drehzahl	mittel 160~8.000 min <sup>-1</sup> hoch 240~12.000 min <sup>-1</sup>	
	Steilkegel	ISO 40	
Vorschub	Eilgang (x,y,z)	48.000 mm/min	
	Schnittgeschwindigkeit (x,y,z)	1~10.000 mm/min	
Werkzeug- wechsler	Werkzeugschaft	ISO 40	
	Anzahl Werkzeuge	20 (optional 30)	
	Max. Werkzeugdurchmesser	100 mm	
	Max. Werkzeuglänge	250 mm	
	Max. Werkzeuggewicht	5 kg	
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	1,5 sek.	
	Werkzeugwechselzeit (Spanzu Span)	3,0 sek.	
Paletten- wechsler	Anzahl Paletten	-	2
	Ausführung	-	Rundtisch
	Palettenwechselzeit	-	8 sek.
Motor	Spindel	5,5 kW (30min) 3,7 kW (Dauerbetrieb)	
	Achsen	1,8 kW (X), 1,4 kW (Y,Z)	
Maschinen Abmessungen	Höhe	2.600 mm	
	Platzbedarf	1.400 mm x 2.950 mm	1.400 mm x 3.550 mm
	Gewicht	3.000 kg	4.000 kg
Genauigkeit	Positionier Genauigkeit	± 0,005 mm / ganzer Hub	
	Positionier Wiederholbarkeit	± 0,003 mm	
Steuerung		FANUC Steuerung 21i-MA	
Anschluss	Stromanschluss	200/220 V ±10%, 50/60 Hz, 11 kVA	
	Luftanschluss	4 bar, 500 L/min	

Technische Änderungen vorbehalten

**Bearbeitung:**  
Fräsen, Bohren,  
Gewindeschneiden,  
Senken

**Bearbeitungsbeispiel:**  
Krümmer, Lenkgehäuse,  
Servolenkungspumpe

