

Typ		CB	DB
Verfahrwege	X-Achse	500 mm	
	Y-Achse	380 mm	
	Z-Achse	300 mm	
	Abstand vom Tisch zur Spindelunterkante	150 mm~450 mm	
	Abstand vom Maschinenständer zur Spindelmitte	480 mm	
Tisch	Arbeitsbereich	650 mm x 380 mm	
	Max. Ladekapazität	200 kg	
Spindel	Drehzahl	50~15.000 min <sup>-1</sup>	300~25.000 min <sup>-1</sup>
	Max. Gewindeschneidgeschwindigkeit	6.000 min <sup>-1</sup>	
	Spindeldurchmesser	50 mm	
	Steilkegel	ISO 30	HSK-A50
Vorschub	Eilgang (x,y,z)	24.000 mm/min	
	Schnittgeschwindigkeit (x,y,z)	1~24.000 mm/min	
Werkzeug- wechsler	Werkzeugschaft	ISO 30	HSK-A50
	Anzahl Werkzeuge	20	
	Max. Werkzeugdurchmesser	50 mm	
	Max. Werkzeuglänge	200 mm	
	Max. Werkzeuggewicht	2 kg	
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	1,2 sek.	
	Werkzeugwechselzeit (Span zu Span)	2,8 sek.	
Motor	Spindel	5,5 kW (30min) 3,7 kW (Dauerbetrieb)	11 kW (15 min) 5,5 kW (Dauerbetrieb)
	Achsen	2,0 kW (X,Y), 2,7 kW (Z)	
Maschinen Abmessungen	Höhe	2.490 mm	
	Platzbedarf	1.550 mm x 2.370 mm	
	Gewicht	3.500 kg	
Genauigkeit	Positionier Genauigkeit	± 0,005 mm / ganzer Hub	
	Positionier Wiederholbarkeit	± 0,003 mm	
Steuerung		FANUC Steuerung 18i-MB	
Anschluss	Stromanschluss	15 kVA	
	Luftanschluss	4 bar, 100 L/min	

Technische Änderungen vorbehalten

**Bearbeitung:  
Komplettbearbeitung**

**Bearbeitungsbeispiel:  
Formteile**

